

BFZ4a-073-454/2018

Warszawa, 14.03.2018 r.

**Wykonawcy ubiegający się o udzielenie
zamówienia**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia, oznaczonego numerem referencyjnym 22/11/INF/2017, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę urządzenia myjącego do taboru kolejowego wraz z przystosowaniem istniejącego obiektu, opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej nr 2018/S 007-012282 z dnia 11 stycznia 2018 roku.

Przekazanie treści pytań wraz z odpowiedziami nr 3

„PKP Intercity” S.A. działając jako Zamawiający w w/w postępowaniu na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579, z późn. zm.) przekazuje poniżej treść otrzymanego zapytania od jednego z Wykonawców wraz z udzielonymi na nie przez Zamawiającego wyjaśnieniami. Wykonawcy zobowiązani są uwzględnić poniższe wyjaśnienia podczas sporządzania oferty.

Pytanie nr 1

Czy zamawiający dopuszcza usytuowanie łańcucha kablowego wraz z rynnami prowadzącymi w większej odległości od ściany hali niż przedstawiono to na rysunku „Hala myjni wagonowej – Przekrój poprzeczny normalny” i wyłącznie po jednej stronie hali? Zmniejszenie długości tzw. zabieraka łańcucha kablowego pozwoli na zmniejszenie bardzo niekorzystnego momentu gnącego wynikającego z iloczynu masy łańcucha kablowego i długości samego zabieraka.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza usytuowanie łańcucha kablowego wraz z rynnami prowadzącymi w większej odległości od ściany hali niż przedstawiono to na rysunku „Hala myjni wagonowej – Przekrój poprzeczny normalny” i wyłącznie po jednej stronie hali.

Pytanie nr 2

Czy zamawiający dopuszcza zabudowę koryta odwadniającego peronu bliżej portalu myjącego niż przedstawiono to na rysunku „Hala myjni wagonowej – Przekrój poprzeczny normalny”? Rozwiązanie takie jest wskazane z uwagi na możliwość zalegania wody na powierzchni całego peronu, który jednocześnie jest ciągiem komunikacyjnym dla pracowników obsługi obiektu.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza zabudowę koryta odwadniającego peronu bliżej portalu myjącego niż przedstawiono to na rysunku „Hala myjni wagonowej – Przekrój poprzeczny normalny”.

Pytanie nr 3

Jaka skrajnia budowli (nie taboru) obowiązywać będzie na obiekcie dla portalu myjącego? Czy będzie to skrajnia budowli linii kolejowej nie podlegającej elektryfikacji? Inne rozwiązanie może znacznie ograniczyć miejsce dostępne dla pracowników wykonujących ręczne domywanie dachu.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wyjaśnia, że nie przewiduje elektryfikacji hali, dlatego należy przyjąć skrajnie budowli linii kolejowej nie podlegającej elektryfikacji.

Pytanie nr 4

Na czym polegać ma automatyczna funkcja rozpoznawania pudła. Czy dopuszcza się aby system rozpoznawał profil pudła pojazdu na bieżąco podczas jego mycia dostosowując do niego nacisk szczotek, czy też rozpoznawanie profilu/kształtu ma odbywać się jeszcze przed rozpoczęciem mycia?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wyjaśnia, że myjnia powinna umożliwiać mycie każdego typu taboru używanego przez Zamawiającego. Rozpoznawanie profilu/kształtu pudła ma odbywać się przed rozpoczęciem procesu mycia. Przewidziana jest osoba, która będzie nadzorowała pracę myjni oraz wybierała odpowiedni program dla danego typu składu wjeżdżającego na myjnię.

Pytanie nr 5

Czy zamawiający dopuszcza wykonanie całej konstrukcji portalu myjącego ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej? Proces cynkowania, pokrywania konstrukcji odpowiednimi powłokami i późniejszej konserwacji znacznie zwiększa koszt urządzenia co w rezultacie może dać niewielką różnicę (w skali kosztów całej inwestycji) w stosunku do kosztów wykonania konstrukcji ze stali nierdzewnej. Opisane metody zabezpieczenia i konserwacji powierzchni mogą okazać się niewystarczające do pracy w agresywnym chemicznie środowisku jakim jest myjnia taboru kolejowego.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wymaga wykonania całej konstrukcji portalu myjącego ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej, odpornej na warunki agresywnego chemicznego środowiska myjni, przy założeniu stosowania środków chemicznych zalecanych przez producentów taboru. W związku z udzieloną odpowiedzią Zamawiający wprowadzi stosowne zmiany w SIWZ.

Pytanie nr 6

Należałoby doprecyzować konstrukcję umożliwiającą mycie ręczne dachu. W wymaganiach zamawiającego jest napisane: „...zalecamy zmodyfikować i zastosować uzupełnienie konstrukcji portalu myjni dwustronną drabiną wyposażoną w pomost, spełniającą wymogi w zakresie kontroli, a także dachem do dodatkowego mycia ręcznego...” Jaki wymiary i na jakiej wysokości mają być umieszczone pomosty drabin? Jakie wymiary i na jakiej wysokości ma być umieszczony pomost do domywania ręcznego dachu? Montaż pomostu poprzecznego, którego konstrukcja nie naruszałaby skrajni tak i budowlanej jak i taboru, a jednocześnie umożliwiający swobodne przemieszczanie się dorosłemu człowiekowi jest niemożliwy. Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie konstrukcji składającej się z dwóch drabin po obu stronach portalu z niewielkimi pomostami umożliwiającymi bezpieczne wejście pracownika na dach pojazdu?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, iż rezygnuje z pomostu poprzecznego.

Pomosty drabin mają być umieszczone na wysokości i mieć wymiary takie, aby spełniony był wymóg skrajni budowli linii kolejowej nie podlegającej elektryfikacji. W związku z udzieloną odpowiedzią Zamawiający dokona stosownych zmian w SIWZ.

Pytanie nr 7

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie do sprzątania wnętrza pociągu odkurzaczy przenośnych akumulatorowych typu podobnego do KARCHER BV 5/1 Bp? Podłączenie urządzeń czyszczących do źródła prądu umieszczonego na portalach myjących uniemożliwi jednocześnie sprzątanie pojazdu w środku i mycie go z zewnątrz co z kolei znacznie skraca cały proces utrzymania czystości. Dodatkowo wszelkie przewody elektryczne mogące znaleźć się w obszarze szyny jezdnej portalu i mogą zostać uszkodzone a tym samym spowodować zagrożenie dla życia pracowników.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania do sprzątania wnętrza pociągu odkurzaczy przemysłowych przenośnych akumulatorowych o minimalnych parametrach: przepływu powietrza 74 l/s, podciśnienia 254/25,45 mbar/kPa i mocy 1380 W. Zamawiający wskazuje jednocześnie, że przedmiotem postępowania nie jest wyposażenie obiektu w odkurzacz przemysłowy. W ramach

realizacji zamówienia Wykonawcy nie będą zobowiązani do dostawy odkurzaczy. Zamawiający przypomina dodatkowo, że konstrukcja portalu powinna być wyposażona w 4 gniazda zasilania 230V.

Pytanie nr 8

Czy zamawiający dopuszcza użycie wody zdemineralizowanej do płukania pudeł mytego taboru jeśli jego producent nie zakazuje tego w dokumentacji pojazdu?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, że w warunkach postępowania nie przewiduje użycia wody zdemineralizowanej do płukania pudeł mytego taboru.

Pytanie nr 9

W wymaganiach zamawiający określa ilość szczotek portalu tandemowego jako „7 szczotek dostosowujących się do kształtu wagonów – do mycia powierzchni bocznych i czołowych, dolnych osłon podwozia, dachu i skosów dachu”. Należy doprecyzować ilość szczotek. Z opisu wynika, że ma być ich 9, a nie 7: Cztery do mycia boków i czoła, dwie do mycia skosów górnych, dwie do mycia skosów dolnych, jedna do mycia dachu. Czy zamawiający dopuszcza mycie skosów dolnych przy pomocy odpowiednio wyprofilowanego włosia szczotek pionowych?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, iż zmienia wymogi w zakresie ilości szczotek. Zamawiający wymaga mycia skosów dolnych przy pomocy odpowiednio wyprofilowanego włosia szczotek pionowych. Zamawiający przewiduje 5 szczotek tj. 1 parę szczotek pionowych bocznych z wyprofilowanym włosiem do mycia dolnych osłon, 1 parę szczotek do mycia skosów górnych i 1 szczotkę do mycia dachu. W związku z udzieloną odpowiedzią Zamawiający wprowadzi stosowne zmiany w SIWZ.

Pytanie nr 10

W wymaganiach dotyczących szczotek myjących należy doprecyzować zapis o „mikro dyszach robiących aktywną pianę”. Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie walcowych segmentowych szczotek polietylenowych podlegających procesowi upierzania powodującemu zachowanie delikatnych i miękkich końcówek włosia przy zachowaniu wymaganej ich trwałości.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający nie precyzuje dodatkowych wymagań w zakresie mikro dysz. Zamawiający wskazuje, że dopuszcza zastosowanie walcowych segmentowych szczotek polietylenowych podlegających

procesowi upierzania powodującemu zachowanie delikatnych i miękkich końcówek włosa przy zachowaniu wymaganej ich trwałości.

Pytanie nr 11

Czy zamawiający dopuszcza rezygnację z procesu mycia ciśnieniowego jako nieskutecznego w usuwaniu zabrudzeń występujących na pojazdach taboru kolejowego? Proponuje się, aby domywanie przestrzeni trudno dostępnych odbywało się w sposób mechaniczny odpowiednio wyprofilowanymi szczotkami z wykorzystaniem maksymalnego zakresu ich pracy.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, że rezygnuje z procesu mechanicznego mycia ciśnieniowego. Zamawiający rezygnuje z dysz pionowych i listwy horyzontalnej do mycia pod ciśnieniem. Domywanie przestrzeni trudno dostępnych, w tym przestrzeni między wagonowych, ma odbywać się w sposób mechaniczny odpowiednio wyprofilowanymi szczotkami z wykorzystaniem maksymalnego zakresu ich pracy. W związku z udzieloną odpowiedzią Zamawiający dokona stosownych zmian w SIWZ.

Pytanie nr 12

Jaki ma być zakres pracy i położenie pozycji startowych obu portali? Czy każdy z nich ma mieć możliwość mycia w zakresie całej długości hali, czy też każdy z portali ma mieć możliwość mycia w zakresie przynależnej do niego połowy hali wraz z krótkim wspólnym dla obu urządzeń odcinkiem?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, że rezygnuje z wymogu dwóch portali myjących na rzecz trzech, pracujących na odpowiednio krótszej drodze przejazdu po około 90 m z zastrzeżeniem, że ilość pracujących portali jednocześnie (jeden, dwa lub trzy) jest odpowiednia do długości składu mytego na myjni. Każdy z portali ma mieć możliwość mycia w zakresie przynależnej do niego części hali wraz z krótkim wspólnym dla urządzeń odcinkiem. Zakłada się, że maszynista wjeżdżając składem do myjni zatrzymuje skład tak, aby czoło składu znajdowało się w ustalonym miejscu jak najbliżej wyjazdu z myjni. W związku z udzieloną odpowiedzią Zamawiający dokona stosownych zmian w SIWZ.

Pytanie nr 13

Czy konstrukcja hali dopuszcza zamontowanie do słupów bocznych wsporników mogących podtrzymać ciężar łańcucha kablowego wraz z przewodami, węzami i mediami?

Odpowiedź Zamawiającego

Wykonawca musi w ramach składanej oferty samodzielnie przeliczyć nośność słupów bocznych hali w zależności od ciężaru łańcucha kablowego wraz z przewodami, węzami i mediami, które to

rozwiązania są przez niego dostarczane. Zamawiający dysponuje dokumentacją dotyczącą hali w wersji papierowej. Na etapie ubiegania się o udzielenie zamówienia Zamawiający udostępni do wglądu dokumentację w swojej siedzibie na pisemny wniosek Wykonawcy. Wnioski należy kierować do Zamawiającego za pośrednictwem osoby wyznaczonej do kontaktów w postępowaniu.

Pytanie nr 14

Jaka jest ilość ścieków możliwa do przyjęcia przez istniejącą oczyszczalnię?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający informuje, że ilość ścieków możliwa do przyjęcia przez istniejącą oczyszczalnię ograniczona jest wydajnością instalacji wynoszącą maksymalnie 9 m³/h.

Pytanie nr 15

Jaka jest wielkość redukcji zanieczyszczeń w istniejącej oczyszczalni?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający nie posiada informacji o wielkości redukcji zanieczyszczeń w istniejącej oczyszczalni.

Pytanie nr 16

Jakie są wymagane przez właściciela kanalizacji parametry odbieranych ścieków, czy zgodne z obowiązującym rozporządzeniem czy może inne?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający wskazuje, że parametry odbieranych ścieków powinny być zgodne z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1757) oraz zgodne z wytycznymi eksploatacyjnymi do projektowania przyłączy wodociągowych i kanalizacyjnych MPWiK w m. st. Warszawie S.A., tj.:

Węglowodory ropopochodne – 15 mg/l

Fosfor ogólny – 15 mg/l

Azot amonowy – 200 mg N_{NH4}/l

Pytanie nr 17

Prosimy o informacje dotyczące samej oczyszczalni, schemat technologiczny i parametry zastosowanych urządzeń.



PKP INTERCITY
SPÓŁKA AKCYJNA

Biuro Zakupów
02-305 Warszawa
al. Jerozolimskie 142 A
e-mail: barbara.krolak@intercity.pl

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający udostępnia następującą dokumentację dotyczącą oczyszczalni (dokumentacja zostaje załączona do niniejszych odpowiedzi):

- 1) Projekt technologiczny oczyszczalni ścieków, branża: technologia,
- 2) Dokumentacja techniczno-ruchowa zespołu oczyszczalni,
- 3) Dokumentacja techniczno-ruchowa urządzenia do odzysku,
- 4) Rysunki: schemat blokowy oczyszczalni, schemat instalacji pneumatycznej, schemat układu elektrycznego.

*Przewodniczący Komisji Przetargowej
/osoba upoważniona do dokonywania czynności zastrzeżonych
dla Kierownika Zamawiającego*

Artur Sierszula

